

**Überblick**

CHEPs modulare Behälter bieten nicht nur eine bessere Methode für den Transport von Automobilteilen, sie sind auch Teil einer kompletten Verpackungslösung, die in jeder Phase der Supply Chain Kosten reduzieren kann.

Vom Management zur Lagerung, zur Distribution und Ablaufsteuerung, zum Bestandsmanagement und zur Logistik im Werk: mit CHEPs zurückgebbarer Verpackungslösung lässt sich die Effizienz und Leistung der Supply Chain steigern.

Alle Behälter für die Automobilindustrie sind aus robustem, recycelbarem Kunststoff hergestellt und stapelbar. Die Behälter können getragen werden und besitzen im Allgemeinen glatte Innenwände, um maximale Festigkeit, eine sichere Stapelung und Produktschutz zu liefern.

CHEP Behälter für die Automobilindustrie bieten einen maximalen Nutzungsraum und werden sauber und einsatzbereit geliefert, um Lager- und Reinigungskosten zu sparen. CHEP Behälter werden von den meisten Automobilherstellern und -zulieferern akzeptiert.



**Funktionen und Vorteile**

- Eine fest sitzende und stabile Trägerplattform, die mit weiteren Plattformen verbunden werden kann, um eine Standard-Ladeinheit pro Behältertyp zu erhalten
- Kein Umpacken und stufenweises Packen erforderlich – dank des modularen Konzepts mit mehreren Behältergrößen können verschiedenste Teile direkt zum Förderband geliefert werden
- Weniger Produktschäden dank stoßfestem Material und verstärkten Außenrippen für maximale Festigkeit und sichere Stapelung
- Geeignet für automatisierte Produktion und Einlagerung neben dem Förderband dank konsistenter Spezifikationen
- Schont die Umwelt und entfernt Abfallmaterial aus der Supply Chain, da vollständig recycelbare Materialien verwendet werden
- Einfache Identifizierung des Behälterinhalts durch sehr gut sichtbare Etikettenhalter, die dem Industriestandard entsprechen
- Optimale Handhabung dank ergonomisch geformter Handgriffe für verbesserten Komfort und mehr Sicherheit

**Spezifikationen**

**Maße – in Millimetern**

	Länge	Breite	Höhe
Außen	594	396	280
Innen	544	364	242

**Nominale Kapazität und nominales Gewicht**

Maximale Kapazität	48 ltrs
Maximales Ladegewicht	20 kg
Tare Weight	2.97 kg

**Tragfähigkeit und Stapelung**

Zur Verwendung auf einer 1200 x 800 mm Palette (Code 03), mit Palettendeckel (Code 50):

- Einheiten pro Schicht: 4
- Gestapelte Schichten: 3
- Max. Paletten-Ladeinheit: 12
- Palettendeckel (1200 x 800): 1

Zur Verwendung auf einer 1200 x 1000 mm Palette (Code 60), mit Palettendeckel (Code 61):

- Einheiten pro Schicht: 5
- Gestapelte Schichten: 3
- Max. Paletten-Ladeinheit: 15
- Palettendeckel (1200 x 1000): 1

Die Ladeinheiten sollten für den Transport mit zwei Kunststoffbändern zusammengebunden werden

Bis zu 12 R-KLTs können auf einem ebenen und festen Boden übereinander gestapelt werden

**Temperaturbeständigkeit**

Minimum / Maximum	-20 °C / 60 °C
-------------------	----------------

**Kommentare**

**Materialien**

Polypropylen, blau nach RAL 5003

**Empfohlene Verwendung / Applikationen**

Gurte, Einspritzventile, Spiegelkappen, Dichtungen