

Überblick

Vorstellung der IcoQube-Reihe für die Automobilindustrie

Der IcoQube ist eine erstklassige interkontinentale Verpackungslösung. Erhältlich in mehreren faltbaren Größen. Speziell für die optimierte Ausnutzung von Schiffscontainer-Kapazitäten entwickelt. Erhöhte Lieferung von Komponentenvolumen bei gleichzeitiger Einsparung von Transportkosten. Der IcoQube ist mit dem Gabelstapler an allen vier Seiten unterfahrbar, verfügt über zwei Klappdeckel für leichtes Befüllen und Entleeren und ist RFID-kompatibel.



Funktionen und Vorteile

Merkmale

Aus robustem, leichtem Material für erhöhte Effizienz in der Handhabung
Eines der besten Faltverhältnisse seiner Klasse
Deckel mit doppelter Verriegelung für erhöhten Produktschutz
Alle Komponenten greifen ineinander für hohe Stabilität

Vorteile

Mit dem Gabelstapler an allen vier Seiten unterfahrbar
Über die gesamte Reihe RFID-kompatibel
Die gesamte Reihe ist feuchtebeständig, wiederverwendbar und nachhaltig

Spezifikationen

Maße – in Millimetern

	Länge	Breite	Höhe
Außen	1150	975	746
Innen	1113	938	557

Nominale Kapazität und nominales Gewicht

Maximale Kapazität	580 ltrs
Maximales Ladegewicht	300 kg
Tare Weight	26.9 kg

Tragfähigkeit und Stapelung

Gestapelte Schichten im Transit und geöffneten Zustand	3
Gestapelte Schichten für die Lagerung im geöffneten Zustand	4

Kommentare

Materialien

Palette/Deckel: HDPE
Banderole: PP CP10 (3800 g/m²)