

Überblick

CHEPs modulare Behälter bieten nicht nur eine bessere Methode für den Transport von Automobilteilen, sie sind auch Teil einer kompletten Verpackungslösung, die in jeder Phase der Supply Chain Kosten reduzieren kann.

Vom Management zur Lagerung, zur Distribution und Ablaufsteuerung, zum Bestandsmanagement und zur Logistik im Werk: mit CHEPs zurückgebbarer Verpackungslösung lässt sich die Effizienz und Leistung der Supply Chain steigern.

Alle Behälter für die Automobilindustrie sind aus robustem, recycelbarem Kunststoff hergestellt und stapelbar. Die Behälter können getragen werden und besitzen im Allgemeinen glatte Innenwände, um maximale Festigkeit, eine sichere Stapelung und Produktschutz zu liefern.

CHEP Behälter für die Automobilindustrie bieten einen maximalen Nutzungsraum und werden sauber und einsatzbereit geliefert, um Lager- und Reinigungskosten zu sparen. CHEP Behälter werden von den meisten Automobilherstellern und -zulieferern akzeptiert. Die europäischen Behälter wurden zudem nach Spezifikationen des Verbands der Automobilindustrie (VDA) entwickelt.



Funktionen und Vorteile

Eine fest sitzende und stabile Trägerplattform, die mit weiteren Plattformen verbunden werden kann, um eine Standard-Ladeinheit pro Behältertyp zu erhalten

Kein Umpacken und stufenweises Packen erforderlich – dank des modularen Konzepts mit mehreren Behältergrößen können verschiedenste Teile direkt zum Förderband geliefert werden

Weniger Produktschäden dank stoßfestem Material und verstärkten Außenrippen für maximale Festigkeit und sichere Stapelung

Geeignet für automatisierte Produktion und Einlagerung neben dem Förderband dank konsistenter Spezifikationen

Schont die Umwelt und entfernt Abfallmaterial aus der Supply Chain, da vollständig recycelbare Materialien verwendet werden

Einfache Identifizierung des Behälterinhalts durch sehr gut sichtbare Etikettenhalter, die dem Industriestandard entsprechen

Optimale Handhabung dank ergonomisch geformter Handgriffe für verbesserten Komfort und mehr Sicherheit

Spezifikationen

Maße – in Millimetern

	Länge	Breite	Höhe
Außen	396	297	147.5
Innen	346	265	109.5

Nominale Kapazität und nominales Gewicht

Maximale Kapazität	10.1 ltrs
Maximales Ladegewicht	20 kg
Tare Weight	1.29 kg

Tragfähigkeit und Stapelung

Zur Verwendung auf einer 1200 x 800 mm Palette (Code 03), mit Palettendeckel (Code 50):

- Einheiten pro Schicht: 8
- Gestapelte Schichten: 6
- Max. Paletten-Ladeinheit: 48
- Palettendeckel (1200 x 800): 1

Zur Verwendung auf einer 1200 x 1000 mm Palette (Code 60), mit Palettendeckel (Code 61):

- Einheiten pro Schicht: 10
- Gestapelte Schichten: 6
- Max. Paletten-Ladeinheit: 60
- Palettendeckel (1200 x 1000): 1

- Die Ladeeinheiten sollten für den Transport mit zwei Kunststoffbändern zusammengebunden werden
- Bis zu 12 R-KLTs können auf einem ebenen und festen Boden übereinander gestapelt werden

Temperaturbeständigkeit

Minimum / Maximum	-20 °C / 60 °C
-------------------	----------------

Kommentare

Materialien

Polypropylen, blau nach RAL 5003

Empfohlene Verwendung / Applikationen

Bremszylinder, Kupplungsschläuche, Hitzeschutz