

Descripción general

Los contenedores modulares de CHEP no son solo la mejor manera de transportar piezas automotrices. Son parte de una solución de empaque completa que puede reducir costos en cada una de las etapas en la cadena de suministro.

Los contenedores modulares de CHEP no son solo la mejor manera de transportar piezas automotrices. Son parte de una solución de empaque completa que puede reducir costos en cada una de las etapas en la cadena de suministro.

Todos los contenedores automotrices están fabricados con plástico reciclable, durable y pueden apilarse. Los contenedores están diseñados para ser portátiles y en general tienen paredes interiores lisas que proporcionan máxima resistencia, un apilado seguro y mayor protección al producto. Los contenedores automotrices CHEP ofrecen una máxima utilización de la capacidad de carga, y se entregan limpios y listos para ser usados, lo que ahorra costos de almacenamiento y limpieza.

Los contenedores CHEP son aceptados por la mayoría de los fabricantes y proveedores de productos automotrices.



Características y beneficios

Garantiza un ajuste seguro y una plataforma de carga estable con la capacidad de conectividad para crear una unidad de carga estándar por cada tipo de contenedor.

No son necesarios el re-empaque ni el almacenamiento temporal: el diseño modular con diversos tamaños de contenedores permite que una gran variedad de piezas se entreguen directamente a la línea de producción o ensamble.

Reduce daños al producto empleando materiales resistentes a golpes y con refuerzos exteriores para así brindar una máxima resistencia y seguridad en el apilado.

Son adecuados para la producción automatizada y la colocación en estantes en la línea de producción y ensamble, siguiendo especificaciones consistentes.

Reduce el impacto ambiental y elimina el material de desperdicio en la cadena de suministro utilizando materiales totalmente reciclables.

Facilita la identificación del contenido de los contenedores con los espacios de alta visibilidad para colocar etiquetas conformes a las normas de la industria.

Aumenta la eficiencia del manejo por su diseño ergonómico para mayor comodidad y seguridad.

Especificaciones

Dimensiones - en milímetros

	Longitud	Ancho	Altura
Exterior	1220	380	190
Interior	1154	330	160

Capacidad nominal y peso

Capacidad máxima	65.1 ltrs
Peso máximo de carga	45.38 kg
Peso en vacío	3.76 kg

Configuración y apilado

Capas apiladas	3
Capas apiladas en tránsito cuando están abiertas	6

Comentarios