

**Descripción general**

El contenedor plegable para líquidos de 1190 l (315 galones) es el contenedor plegable de plástico para líquidos con la mayor capacidad por peso para el para envío y almacenamiento (1501 kg), que cuenta además con coberturas para líquidos de primera clase.



**Características y beneficios**

**Beneficios económicos y ecológicos:** Estos contenedores plegables y reutilizables ahorran dinero y reducen el impacto ambiental de su cadena de suministro, pues minimizan los costos de transporte y eliminación de desechos.

**Mayor higiene:** Sus paredes interiores y exteriores lisas reducen los puntos de acumulación de residuos, mejorando la higiene y eliminando el riesgo de contaminación cruzada.

**Reduzca el desperdicio generado por el producto:** Su sistema de descarga por el fondo con sumidero interior garantiza el mínimo de residuos durante el vaciado.

**Fácil apilado:** Su diseño enganchable permite que los contenedores se apilen de forma segura.

**Especificaciones**

**Dimensiones - en milímetros**

	Longitud	Ancho	Altura
Exterior	1220	1120	1185
Externo con tapa	1235.0	1135.0	1220.0
Interior	1140	1040	1038
Plegado	1235	1135	480

**Capacidad nominal y peso**

Peso máximo de carga	1500 kg
Peso en vacío	102.05 kg

Capacidad en galones (U. S.): 315

**Configuración y apilado**

Capas apiladas en tránsito cuando están abiertas	2
Capas apiladas para almacenamiento cuando están abiertas	5
Capas apiladas para almacenamiento cuando están dobladas	12

**Rango de temperaturas**

Mínimo / Máximo	-18 °C / 60 °C
-----------------	----------------

**Comentarios**

**Materiales**

Hechas con polipropileno, aprobado por la FDA, totalmente reciclable, estabilizado con UV y aprobado para el contacto con alimentos.

**Uso recomendado / aplicaciones**

Adecuado para los sectores industriales de alimentos, bebidas, cosméticos, productos farmacéuticos, sustancias químicas no peligrosas y manufactura en general. Entre algunos de los ejemplos de las aplicaciones se encuentra el transporte de lácteos, bebidas, salsas, condimentos, aderezos, ingredientes, huevo líquido y sustancias químicas no peligrosas.

**Opciones y accesorios**

Coberturas y válvulas para llenado y decantado

**Transporte reducido**

Camión de remolque de 16.1 m: 168 piezas  
 Contenedor marítimo de 6.1 m: 40 piezas  
 Contenedor marítimo de 12.2 m: Carga de 98 piezas  
 Especificaciones de transporte disponibles por solicitud