

Überblick

Ein wiederverwendbarer, langlebiger, faltbarer Sicherheitscontainer aus Kunststoff für die Verpackung von Produkten aller Art.



Funktionen und Vorteile

Langlebig und geeignet für einen mehrmaligen Einsatz.
Einfache Handhabung – der Container kann innerhalb von 30 Sekunden von einer Person aufgeklappt bzw. zusammengefaltet werden.
Flach zusammenfaltbar; auf 1 Palettenplatz passen 5 zusammengefaltete Container, Leercontainer können somit effizient gelagert und transportiert werden.
Bis zu 5 volle Container können übereinander gestapelt werden, womit eine platzsparende Lagerung möglich ist.
Drei verschiedene Größen, um spezifische Kundenanforderungen zu erfüllen.
Containerteile sind aus Materialien hergestellt, die einfach austausch- und reparierbar sind.
Hergestellt aus vollständig wiederverwertbaren Materialien; ein umweltschonendes Produkt.
4-Wege-Palette, 40 mm geschäumtes HDPE

Spezifikationen

Maße – in Millimetern			
	Länge	Breite	Höhe
Außen	1200	800	950
Gefaltet	1200	800	440
Nominale Kapazität und nominales Gewicht			
Maximale Kapazität			570 ltrs
Maximales Ladegewicht			3000 kg
Tare Weight			60 kg
Tragfähigkeit und Stapelung			
Gestapelte Schichten im Transit und geöffneten Zustand			5
Rendite-Verhältnis			5:1
Temperaturbeständigkeit			
Minimum / Maximum			-20 °C / 40 °C

Kommentare

Materialien
Palette: Schwarzes HDPE
Wände: Graues HDPE
Deckel: Schwarzes HDPE
Empfohlene Verwendung / Applikationen
Automobilindustrie
Einzelhandel
Produktion
Verpackungsmaterialien
Lebensmittel
Druck & Fotografie
Post