

Überblick

Ein wiederverwendbarer, langlebiger, faltbarer Intermediate Bulk Container aus Stahl für die Verpackung der Flüssigprodukte, die nicht als Gefahrgut bezeichnet sind.



Funktionen und Vorteile

- Langlebig und geeignet für einen mehrmaligen Einsatz.
- Einfache Handhabung – der Container kann innerhalb von 30 Sekunden von einer Person aufgebaut bzw. abgebaut werden.
- Flach zusammenfaltbar; auf 1 Palettenplatz passen 5 zusammengeklappte Container, Leercontainer können somit effizient gelagert und transportiert werden.
- Bis zu 5 befüllte Container können übereinander gestapelt werden.
- Federunterstützte Bodenplatte ermöglicht vollständige Entleerung der Container.
- Sichtglas in voller Höhe ermöglicht Füllstandskontrolle des Containerinhalts.
- Containerteile sind aus Materialien hergestellt, die einfach austausch- und reparierbar sind.
- Hergestellt aus vollständig wiederverwertbaren Materialien; ein umweltschonendes Produkt.
- 4-Wege-Palette aus galvanisiertem Stahl, 30 mm galvanisierter Stahlrahmen, 0,9 mm farbig beschichtetes Stahlblech.

Spezifikationen

Maße – in Millimetern			
	Länge	Breite	Höhe
Außen	1200	760	858
Gefaltet	1200	760	450
Nominale Kapazität und nominales Gewicht			
Maximale Kapazität			500 ltrs
Maximales Ladegewicht			4500 kg
Tare Weight			119 kg
Tragfähigkeit und Stapelung			
Gestapelte Schichten im Transit und geöffneten Zustand			5
Rendite-Verhältnis			5:1
Temperaturbeständigkeit			
Minimum / Maximum			-18 °C / 60 °C

Kommentare

- Materialien**
- Rahmen: Silber galvanisierter Stahl
 - Wände: Weißes 0,9 mm farbig Stahlblech beschichtet
- Empfohlene Verwendung / Applikationen**
- Molkereiprodukte
 - Obst
 - Flüssiger Zucker
 - Süßwaren
 - Getränke
 - Lebensmittelöle
 - Düfte & Aromen
 - Hygiene- und Toilettenartikel
 - Kosmetika
 - Detergenzien
 - Klebstoffe
 - Petrochemische & agrochemische Produkte
 - Farben
 - Pharmazeutika