

Überblick

Ein wiederverwendbarer, langlebiger, faltbarer Intermediate Bulk Container aus Stahl für die Verpackung der Flüssigprodukte, die nicht als Gefahrgut bezeichnet sind.



Funktionen und Vorteile

- Langlebig und geeignet für einen mehrmaligen Einsatz.
- Einfache Handhabung – der Container kann innerhalb von 30 Sekunden von einer Person aufgebaut bzw. abgebaut werden.
- Flach zusammenfaltbar; auf 1 Palettenplatz passen 5 zusammengeklappte Container, Leercontainer können somit effizient gelagert und transportiert werden.
- Bis zu 5 befüllte Container können übereinander gestapelt werden.
- Federunterstützte Bodenplatte ermöglicht vollständige Entleerung der Container.
- Sichtglas in voller Höhe ermöglicht Füllstandskontrolle des Containerinhalts.
- Containerteile sind aus Materialien hergestellt, die einfach austausch- und reparierbar sind.
- Hergestellt aus vollständig wiederverwertbaren Materialien; ein umweltschonendes Produkt.
- 4-Wege-Palette aus galvanisiertem Stahl, 30 mm galvanisierter Stahlrahmen, 0,9 mm farbig beschichtetes Stahlblech.

Spezifikationen

Maße - in Millimetern

	Länge	Breite	Höhe
Außen	1200	760	858
Gefaltet	1200	760	450

Nominale Kapazität und nominales Gewicht

Maximale Kapazität	500 ltrs
Maximales Ladegewicht	4500 kg
Tare Weight	119 kg

Tragfähigkeit und Stapelung

Gestapelte Schichten im Transit und geöffneten Zustand	5
Rendite-Verhältnis	5 : 1

Temperaturbeständigkeit

Minimum / Maximum	-18 °C / 60 °C
-------------------	----------------

Kommentare

Materialien

Rahmen: Silber galvanisierter Stahl
Wände: Weißes 0,9 mm farbig Stahlblech beschichtet

Empfohlene Verwendung / Applikationen

Molkereiprodukte
Obst
Flüssiger Zucker
Süßwaren
Getränke
Lebensmittelöle
Düfte & Aromen
Hygiene- und Toilettenartikel
Kosmetika
Detergenzien
Klebstoffe
Petrochemische & agrochemische Produkte
Farben
Pharmazeutika