

Vue d'ensemble

Les conteneurs modulaires CHEP ne constituent pas simplement un meilleur moyen de transporter les pièces automobiles. Ils font partie d'une solution complète d'emballage vous permettant de réduire les coûts à chaque étape de la supply chain.

De la gestion à l'entreposage, de la distribution à la mise sur ligne, et de la gestion de l'inventaire à la logistique interne de l'usine, la solution d'emballage réutilisable de CHEP permet d'améliorer l'efficacité et les performances de la supply chain automobile.

Tous les conteneurs pour l'industrie automobile sont fabriqués en plastique durable et recyclable et sont empilables. Conçus pour être transportés manuellement, les bacs de manutention sont généralement dotés de parois intérieures lisses pour une solidité maximale, un empilage en toute sécurité et une protection optimale des produits.

Les conteneurs automobiles CHEP permettent une utilisation optimale de l'espace disponible et vous sont livrés propres et prêts à l'emploi pour réduire les coûts d'entreposage et de nettoyage. Les conteneurs CHEP sont acceptés par la plupart des industriels et des fournisseurs automobiles.



Fonctionnalités et avantages

Support de manutention stable avec fixation sécurisée et possibilité d'emboîtement pour créer une unité de charge standard par type de conteneur.

Reconditionnement et organisation superflus – ce modèle modulaire avec plusieurs tailles de conteneur permet de livrer de nombreuses pièces différentes directement à la chaîne de production.

Réduit les dommages produits grâce au matériau résistant aux chocs et aux nervures externes renforcées pour une solidité maximale et un empilage en toute sécurité.

Ses caractéristiques régulières conviennent à la production automatisée et au stockage en racks côté ligne de production.

Fabriqué à partir de matériaux entièrement recyclables, il réduit l'impact sur l'environnement et élimine les déchets de la supply chain.

Identification aisée du contenu des conteneurs grâce aux porte-étiquettes haute visibilité répondant aux normes de l'industrie.

Manipulation optimisée grâce aux poignées ergonomiques pour un confort et une sécurité accrues.

Spécifications

Dimensions - en millimètres

	Longueur	Largeur	Hauteur
Externe	594	396	280
Interne	544	364	242

Capacité nominale et poids

Capacité maximale	48 ltrs
Poids de la charge maximale	20 kgs
Poids à vide	2.97 kg

Configuration et empilement

À utiliser sur une palette 1200 x 800 mm (code 00003) avec couvercle (code 00050) :

Unités par couche de palettes : 4
Couches empilées : 3

Unité de chargement max. Palette : 12
Couvercle auto (1200 x 800) : 1

À utiliser sur une palette 1200 x 1000 mm (code 00060) avec couvercle (code 00061) :

Unités par couche de palettes : 5
Couches empilées : 3

Unité de chargement max. Palette : 15
Couvercle auto (1200 x 1000) : 1

Les unités de charge doivent être cerclées pour le transport à l'aide de deux rubans en plastique.

Les conteneurs R-KLT seuls peuvent être empilés par 12, au maximum, sur un sol stable et de niveau.

Plage de température

Minimum / Maximum	-20 °C / 60 °C
-------------------	----------------

Remarques

Matériaux/matériel

Polypropylène, bleu (RAL 5003)

Applications recommandées / utilisation

Harnais, vannes d'injection, protections de rétroviseurs, joints