

Descripción general

Los contenedores modulares de CHEP no son solo la mejor manera de transportar piezas automotrices. Son parte de una solución de empaque completa que puede reducir costos en cada una de las etapas en la cadena de suministro.

Tanto en la administración, almacenamiento, distribución y secuenciado, como en el manejo de inventario y la logística dentro de la planta, la solución de empaque retornable de CHEP incrementa la eficiencia y el desempeño de la cadena de suministro para la industria automotriz.

Todos los contenedores automotrices están fabricados con plástico reciclable, durable y pueden estibarse. Los contenedores están diseñados para ser portátiles y en general tienen paredes interiores lisas que proporcionan máxima resistencia, una estiba segura y mayor protección al producto.

Los contenedores automotrices CHEP ofrecen una máxima utilización de la capacidad de carga, y se entregan limpios y listos para ser usados, lo que ahorra costos de almacenamiento y limpieza. Los contenedores CHEP son aceptados por la mayoría de los fabricantes y proveedores de productos automotrices.



Características y beneficios

Garantice un ajuste seguro y una plataforma de carga estable gracias a la conectividad entre los contenedores, lo cual que permite crear una unidad de carga estándar para cada tipo de contenedor.

No son necesarios el re-empaque ni el almacenamiento temporal: el diseño modular con diversos tamaños de contenedores permite que una gran variedad de piezas se entreguen directamente a la línea de producción o ensamble.

Reduzca la posibilidad de causar daños al producto empleando materiales resistentes a golpes y con refuerzos exteriores para así brindar una máxima resistencia y seguridad en la estiba.

Son adecuados para la producción automatizada y la colocación en estantes en la línea de producción y ensamble, siguiendo especificaciones congruentes.

Reduzca el impacto ambiental y elimine el material de desperdicio en la cadena de suministro utilizando materiales totalmente reciclables.

Facilite la identificación del contenido de los contenedores con los espacios de alta visibilidad para colocar etiquetas conformes a las normas de la industria.

Aumente la eficiencia del manejo por su diseño ergonómico para mayor comodidad y seguridad.

Especificaciones

Dimensiones - en milímetros

	Longitud	Ancho	Altura
Exterior	306	188	128
Interior	238	140	114

Capacidad nominal y peso

Capacidad máxima	3.7 ltrs
Peso máximo de carga	22.7 kg
Peso en vacío	0.544 kg

Configuración y apilado

Capas apiladas	24
Capas apiladas en tránsito cuando están abiertas	9

Comentarios