

### Descripción general

Los contenedores modulares de CHEP no son solo la mejor manera de transportar piezas automotrices. Son parte de una solución de empaque completa que puede reducir costos en cada una de las etapas en la cadena de suministro.

Tanto en la administración, almacenamiento, distribución y secuencia, como en el manejo de inventario y la logística dentro de la planta, la solución de empaque retornable de CHEP ayuda a mejorar la eficiencia y el desempeño de la cadena de suministro para la industria automotriz.

Todos los contenedores automotrices están fabricados con plástico reciclable, durable y pueden apilarse. Los contenedores están diseñados para ser portátiles y en general tienen paredes interiores lisas que proporcionan máxima resistencia, una estiba segura y mayor protección al producto. Los contenedores automotrices CHEP ofrecen una máxima utilización de la capacidad de carga, y se entregan limpios y listos para ser usados, lo que ahorra costos de almacenamiento y limpieza.

Los contenedores CHEP son aceptados por la mayoría de los fabricantes y proveedores de productos automotrices.



### Características y beneficios

Garantice un ajuste seguro y una plataforma de carga estable gracias a la conectividad entre los contenedores, lo cual que permite crear una unidad de carga estándar para cada tipo de contenedor.

No son necesarios el re-empaque ni el almacenamiento temporal: el diseño modular con diversos tamaños de contenedores permite que una gran variedad de piezas se entreguen directamente a la línea de producción o ensamble.

Reduce los daños al producto con materiales resistentes a golpes y refuerzos exteriores para una máxima resistencia y apilamiento seguro.

Son adecuados para la producción automatizada y la colocación de estantes en la línea de producción, siguiendo especificaciones consistentes.

Reduce el impacto ambiental y elimina el material de desperdicio en la cadena de suministro utilizando materiales totalmente reciclables.

Identifica fácilmente el contenido de los contenedores con alta visibilidad titular de la etiqueta estándar de la industria. Aumenta la eficiencia del manejo con su diseño ergonómico para mayor comodidad y seguridad.

### Especificaciones

#### Dimensiones - en milímetros

	Longitud	Ancho	Altura
Exterior	380	304	190
Interior	330	240	172

#### Capacidad nominal y peso

Capacidad máxima	15.9 ltrs
Peso máximo de carga	22.7 kg
Peso en vacío	1.18 kg

#### Configuración y apilado

Capas apiladas	12
Capas apiladas en tránsito cuando están abiertas	6

### Comentarios